

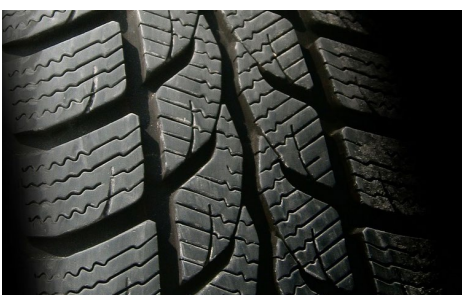


Taśmy stalowe dla przemysłu gumowego

Taśmy stalowe w klasie premium wykonane przez firmę Berndorf Band

Berndorf Band wytwarza stalowe taśmy o specyficznych właściwościach potrzebnych do produkcji gumy i arkuszy z tworzywa sztucznego, wykorzystując między innymi prasy rotacyjne. Biorąc pod uwagę ogromne obciążenia naprężające, którymi są poddawane, taśmy te muszą mieć konstrukcję zapewniającą maksymalną wytrzymałość i tolerancję jak również długą żywotność. Wykorzystując w pełni swoje doświadczenia w produkcji taśm stalowych, firma Berndorf Band wynalazła idealny materiał do produkcji, jakim jest NICRO 52.6 i odkryła specjalne właściwości, jakie musi posiadać spoina spawalnicza taśmy. Zarówno materiały martenzytyczne jak i spoiny spiralne spełniają nawet najwyższe standardy, gwarantując jakość produktu, która nie ma sobie równych. Firma wynalazła również takie materiały, jak NICRO 12.1 oraz NICRO 31 jako idealne dla chłodzenia taśm w przemyśle oponiarskim i do kąpieli solnych we wstępnej obróbce wyrobów z gumy. Taśmy są dostosowane do indywidualnych wymagań klienta i mogą być wykonane z lub bez spoiny spawalniczej wzdłużnej, jako z połączonymi końcami, a także przygotowane do spawania i z już wykonanym spoinowaniem spiralnym.

Jako technologiczny lider w swej dziedzinie, ta austriacka firma oferuje obok wysokiej jakości stalowe taśmy taśmociągowe o połączonych końcach, również obsługę klienta, która nie ma sobie równych i jednocześnie skuteczne szkolenia skoncentrowane wokół taśm stalowych. Dzięki swemu mobilnemu centru szkolenia, firma jest w stanie szkolonemu klientowi zaprezentować jego własne przesłanki do działania.



Najważniejsze informacje

- Niedościgniona jakość powierzchni
- Opcje spoiny spawalniczej właściwe dla gałęzi przemysłu
- Nadzwyczajne zlicowanie spoiny spawalniczej względem taśmy
- Wyjątkowe cechy eksploatacyjne
- Najdłuższa z możliwości żywotność pasa

Taśmy taśmociągowe działające po jednej lub po obu stronach

Frezowane wykańczająco taśmy używane są generalnie do wytwarzania arkuszy gumowych lub plastikowych w urządzeniach takich jak przenośnikach taśmowych lub przy produkcji gumy w przemyśle oponiarskim. Szerokości takich taśm sięgają nawet 2 000 mm. Wyróżniają się przede wszystkim wysokim poziomem trwałości na grubości, taśmy mocowane po jednej stronie stanowią podstawę do produkcji wysokiej jakości taśm transportowych kauczuku, arkuszy drukarskich, wyrobów z gumy wzmocnionej oraz powłok dla nadmuchiwanym łodzi.

Wytwarzanie bardzo cienkich wyrobów - takich jak wykładziny gumowe dla cystern i reaktorów w przemyśle chemicznym - wymagają jeszcze większej trwałości grubości i płaskiznowości. Aby zagwarantować te właściwości, taśma jest mocowana po obu stronach.



“Jesteśmy szczególnie dumni ze sposobu, jaki wykorzystujemy do łączenia taśm; sposób ten opracowaliśmy sami i jest on wymagany do tworzenia wyrobów z gumy i arkuszy z tworzywa sztucznego: a mianowicie spoina spiralna. Ta opatentowana technologia eliminuje potrzebę wykonywania spoiny wzdłużnej i/lub poprzecznej i znacznie wydłuża żywotność stalowych taśm taśmociągowych.”

*Thomas Stückler
Dyrektor handlowy*

Materiał			NICRO 12.1	NICRO 31	NICRO 52.6
Typ			CrNi 17 7	CrNiTi 13 4	CrNiCuTi 15 7
Numer podobnego materiału		DIN AISI	1.4310 301	1.4313 -	- -
Wytrzymałość na rozciąganie	w 20 °C	N/mm ²	1.150	1.080	1.550
Offsetowa granica plastyczności przy wydłużeniu 0,2 %	w 20 °C	N/mm ²	950	1.050	1.500
Twardość		Rockwell HRC	37,0	33,5	48,0
		Vickers HV 10	360	330	480
Wydłużenie 50 mm			18	5	6
Współczynnik osłabienia spawu			0,70	0,95	0,80
Wytrzymałość zmęczeniowa przy gięciu w drugą stronę*	w 20 °C	N/mm ²	480	480	700
Moduł sprężystości	w 20 °C	N/mm ²	200.000	205.000	200.000
	w 200 °C	N/mm ²	180.000	-	188.000
Gęstość		kg/dm ³	7,90	7,70	7,74
Średni współczynnik rozszerzalności cieplnej	20-100 °C	10 ⁻⁶ m/m°C	16,0	10,8	10,9
	20-200 °C	10 ⁻⁶ m/m°C	17,0	11,2	11,5
	20-300 °C	10 ⁻⁶ m/m°C	-	11,7	11,7
Ciepło właściwe		J/g°C	0,50	0,46	0,50
Przewodnictwo cieplne	w 20 °C	W/m°C	15	21	16
Oporność	w 20 °C	Ohm mm ² /m	0,73	0,60	0,80
Maks. dopuszczalna temperatura robocza		°C	250	350	350
		°F	480	660	660
Wytrzymałość na rozciąganie w maks. dopuszczalnej temperaturze roboczej		N/mm ²	940	970	1.250
Granica plastyczności przy wydłużeniu 0,2 % w maks. dopuszczalnej temperaturze roboczej		N/mm ²	770	930	1.180

* 50 % testowanych próbek wytrzymałe 2.000.000 cykli ładowań. Typowe wartości. Jeśli nie określono inaczej, przedstawione wartości mają zastosowanie w temperaturze pokojowej. Przedmiot zmiany w związku z postępowaniem technologicznym. Zastrzega się możliwość błędów i pominieć.