



Modulare Magnetspanvorrichtung

Einzigartige Plattenqualität durch *bernfixx*®

Als weltweit führender Lieferant von Stahlbändern wird die Berndorf Band Group den stetig wachsenden Anforderungen, insbesondere in der Holzverarbeitenden Industrie, mehr als gerecht. Neben der Fertigung im Stammwerk in Österreich ist das Verschweißen von Stahlbändern direkt vor Ort beim Kunden eine der wesentlichen Kernkompetenzen des Unternehmens.

Um für aktuelle und zukünftige Trends der Branche gerüstet zu sein, wurde eine neue, modulare Magnetspanvorrichtung entwickelt. Durch die Verwendung von Permanentmagneten werden sowohl neue, als auch gebrauchte Stahlbänder in allen verfügbaren Dicken noch besser und schneller versatzfrei fixiert. Die hervorragende Ausführung des Querschweißnahtbereiches im Stahlband spiegelt sich in einer einzigartigen Endproduktqualität wider.

Ihre Vorteile auf einen Blick

- + Hohe Endproduktqualität im Querschweißnahtbereich eines Stahlbandes
- + Geringste Dicken- und Planheitsabweichungen
- + Präzise Fräs- und Schweißverfahren
- + Rascher Ein- und Ausbau durch modulare Bauweise
- + Erhöhte Sicherheit und optimierte Handhabung
- + Einfache Logistik und Infrastruktur
- + Konzipiert für zukünftige Stahlbanddimensionen

Einfache Handhabung & Sicherheit

Die modulare Ausführung verringert das Gewicht der Einzelteile. Das schont nicht nur die Gesundheit des Bedienpersonals, sondern ermöglicht auch einen rascheren Einbau in die Kundenanlage.

Optimale Infrastruktur & Logistik

Permanentmagneten benötigen keine elektronische Versorgung, wodurch der Schaltschrank entfällt. Daraus resultieren geringere Transportkosten, sowie der Entfall zusätzlicher Versorgungsmedien wie zum Beispiel Kühlwasser oder Druckluft.

Effizientes Fräsen & Schweißen

Die robuste Bauweise der modularen Magnetspannvorrichtung ermöglicht ein trockenes Fräsverfahren unter der Verwendung eines Hochleistungsmotors. Diese Kombination ermöglicht eine präzise Schweißkantenvorbereitung und minimiert zusätzlich das Risiko eines Schnittfehlers. Durch das speziell entwickelte Schweißverfahren der Berndorf Band Group werden geringste Dicken- und Planheitsabweichungen erzielt.

