

A wide-angle photograph of a large industrial factory interior. The space is filled with complex machinery, including conveyor belts and large rollers. The ceiling is high with a grid of lights. A yellow safety railing runs along a mezzanine level on the right. The overall atmosphere is one of a modern, large-scale manufacturing facility.

Stahlbänder für die Holzindustrie

Hochqualitative Stahlbänder von Berndorf Band

Berndorf Band fertigt zur Erzeugung von Holzbasisplatten endlose Stahlbänder. Geeignet für alle Bandpressen bieten sie hohe Wärmespeicherkapazität und hervorragende Laufeigenschaften für eine effiziente Produktion und damit für einen wirtschaftlichen Betrieb. Engste Fertigungstoleranzen sichern dabei eine hohe Produktqualität über die gesamte Lebensdauer.

Zur Anpassung der Bändeigenschaften an kundenspezifische Bedürfnisse bedarf es eine stetige Weiterentwicklung der Fertigungsmethoden und Werkstoffauswahl. Berndorf Band setzt einen Schwerpunkt auf Forschung und Entwicklung, sowohl in eigenen Produktionsabläufen als auch in kundenspezifischen Prozessen. Als Technologieführer bietet das österreichische Unternehmen neben hochwertigen endlosen Stahlbändern ein einzigartiges Service und effektive Trainings rund um das Stahlband. Mit dem mobilen Trainingscenter können Schulungen auch direkt beim Kunden durchgeführt werden.



Highlights

- Laserschweißnähte
- Beste Laufeigenschaften
- Hohe Festigkeit und Widerstandsfähigkeit
- Lange Lebensdauer
- Geringste Planheits- und Dickenheitsabweichungen
- Unterschiedliche Größen und Banddimensionen
- Weltweiter Service

High-End Edelstahlbänder aus Berndorf

Besonders in der Herstellung von Produkten für Inneneinrichtungen ist die hochwertige Verarbeitung von Rohstoffen essentiell. Um höchste Produktqualität zu garantieren, vertrauen zahlreiche Hersteller auf die zuverlässigen Edelstahlbänder aus Berndorf. Ganz gleich ob in der Fertigung von Spann- und MDF Platten, welche als Korpus für Möbel dienen, oder die hochwertigen Oberflächen für Möbel, Küchenarbeitsplatten, oder Laminatfußböden, die Berndorf Bänder stehen für zuverlässige und höchste Qualität aus Österreich. Auch kontinuierlich hergestelltes OSB wird auf Berndorf Stahlbändern produziert, welches verstärkt im Hausbau eingesetzt wird.

„Unsere herausragenden Stahlbänder sind der Garant für den Wohlfühlfaktor in den eigenen vier Wänden. Wer seinen Kunden höchste Qualität bieten möchte, setzt auf Edelstahlbänder aus Berndorf.“

Udo Ofenböck
Director Sales



Werkstoff			NICRO 52.6	NICRO 62.5	CARBO 13	CARBO 24
Sorte			CrNiCuTi 15 7	CrNiCu 15 5	Ck 67	-
Ähnlich Werkstoff Nr.	DIN		-	-	1.1231	-
Zugfestigkeit	bei 20 °C	N/mm ²	1.550	1.450	1.200	1.420
0,2%-Dehngrenze	bei 20 °C	N/mm ²	1.500	1.410	970	1.320
Härte		Rockwell HRC	48,0	46,0	36,0	44,5
		Vickers HV 10	480	460	350	440
Bruchdehnung 50 mm		%	6	8	8	6
Schweißfaktor			0,80	0,75	0,80	0,75
Biegewechselfestigkeit*	bei 20 °C	N/mm ²	700	650	450	550
Elastizitätsmodul	bei 20 °C	N/mm ²	200.000	200.000	210.000	210.000
	bei 200 °C	N/mm ²	188.000	-	-	-
Dichte		kg/dm ³	7,74	7,80	7,85	7,85
Mittlerer Wärmeausdehnungskoeffizient	20-100 °C	10 ⁻⁶ m/m °C	10,9	10,8	11,1	12,0
	20-200 °C	10 ⁻⁶ m/m °C	11,5	10,8	11,9	12,5
	20-300 °C	10 ⁻⁶ m/m °C	11,7	11,3	12,5	12,9
	20-400 °C	10 ⁻⁶ m/m °C	-	-	12,9	-
Spezifische Wärme		J/g °C	0,50	0,42	0,46	0,45
Wärmeleitfähigkeit	bei 20 °C	W/m °C	16	16	46	40
Spez. elektrischer Widerstand	bei 20 °C	Ohm mm ² /m	0,80	0,77	0,13	0,20
Max. zulässige Arbeitstemperatur		°C	350	300	400	250
		°F	660	572	750	480
Zugfestigkeit bei max. zulässiger Arbeitstemperatur		N/mm ²	1.250	1.160	850	1.300
0,2%-Dehngrenze bei max. zulässiger Arbeitstemperatur		N/mm ²	1.180	1.130	720	1.100

* Überlebenswahrscheinlichkeit 50 % bei 2.000.000 Lastwechsel.
Typische Werte. Änderungen im Sinne des technischen Fortschritts vorbehalten. Angaben ohne Gewähr.