



목재 산업용 스틸 벨트

Berndorf Band의 프리미엄 스틸벨트

Berndorf Band는 목재 기반 패널 생산용 엔드리스 스틸 벨트를 제조합니다. 모든 종류의 벨트 프레스장비에 적합한 이 벨트는 높은 열 저장 용량과 탁월한 작동 특성을 제공함으로써 효율적인 생산이 가능하고 낮은 운전 비용이 든다는 장점을 지니고 있습니다. 매우 우수한 제조 공차로 인하여 제품 수명이 다할 때까지 뛰어난 제품 품질을 유지할 수 있습니다.

벨트 특성을 고객 특정의 요구 사항에 맞추기 위해서는 생산 방법과 재료 선택을 지속적으로 개발해야 합니다. Berndorf Band는 고객의 사업에 있어 매우 중요한 공정 및 생산 흐름에 관한 연구 개발에 엄청난 노력을 쏟고 있습니다. 기술 리더로서의 명성을 이어가고 있는 오스트리아의 Berndorf Band는 고품질의 엔드리스 스틸벨트뿐만 아니라 스틸벨트를 중심으로 한 최고의 고객 서비스와 효과적인 교육을 제공합니다. 특히 인테리어 제품 제조 시, 벨트의 가공은 매우 중요합니다. 최고의 제품 품질을 위해 많은 고객들은 번도르프에서 만든 스테인리스 스틸 벨트를 신뢰하고 있습니다. 게다가 번도르프는 모바일 트레이닝센터를 운영하고 있으므로 고객의 사업장에 찾아가 교육 훈련을 제공할 수 있습니다.



프리미엄

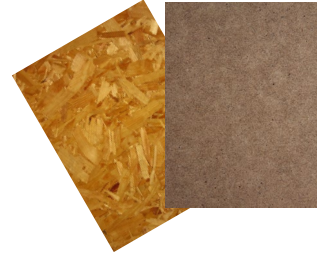
- 레이저 용접
- 탁월한 작동 특성
- 매우 우수한 강도와 안정성
- 긴 수명
- 평탄도 및 두께 편차 최소화
- 다양한 사이즈의 벨트 제공
- 글로벌 고객 서비스

Berndorf에서 만든 하이 엔드 스테인리스 스틸벨트

실내 장식용 제품을 생산할 때에는 원재료의 고품질 가공이 절대적으로 중요합니다. 최고의 제품 품질을 보장하기 위해 많은 제조 업체들은 Berndorf에서 만든 신뢰할 수 있는 스테인리스 스틸벨트에 의존하고 있습니다. 이러한 스틸벨트는 가구에 사용되는 파티클 보드 및 MDF 보드의 생산에 사용될 뿐 아니라 가구, 주방 조리대 또는 라미네이트 바닥에 고급 품질의 표면을 만들기 위해 사용됩니다. Berndorf 벨트는 오스트리아에서 생산되는 신뢰할 수 있는 프리미엄 품질의 대명사가 되었습니다. 또한, 제조 업체들은 주택 건설에서 널리 사용되는 OSB의 연속 생산을 위해 Berndorf 스틸 벨트를 사용합니다.

“당사의 스틸벨트는 고객이 안심하고 선택할 수 있는 우수한 제품입니다. 고객에게 최상의 품질의 제품을 공급하고자 하는 회사는 Berndorf의 스테인리스 스틸벨트를 선택할 것입니다.”

Udo Ofenböck
Director Sales



재료			NICRO 52.6	NICRO 62.5	CARBO 13	CARBO 24
유형			CrNiCuTi 15 7	CrNiCu 15 5	Ck 67	-
유사 재료 번호		DIN	-	-	1.1231	-
인장 강도	20°C에서의	N/mm ²	1,550	1,450	1,200	1,420
0.2 % 항복 강도	20 °C에서의	N/mm ²	1,500	1,410	970	1,320
경도		Rockwell HRC Vickers HV 10	48.0 480	46.0 460	36.0 350	44.5 440
연신율 50 mm		%	6	8	8	6
용접 계수			0.80	0.75	0.80	0.75
역방향 굽힘 응력 하의 피로 강도*	20 °C에서	N/mm ²	700	650	450	550
탄성 계수	20 °C에서	N/mm ²	200,000	200,000	210,000	210,000
	200 °C에서	N/mm ²	188,000	-	-	-
밀도		kg/dm ³	7.74	7.80	7.85	7.85
평균 열팽창 계수	20 ~ 100 °C	10 ⁻⁶ m/m°C	10.9	10.8	11.1	12.0
	20 ~ 200 °C	10 ⁻⁶ m/m°C	11.5	10.8	11.9	12.5
	20 ~ 300 °C	10 ⁻⁶ m/m°C	11.7	11.3	12.5	12.9
	20 ~ 400 °C	10 ⁻⁶ m/m°C	-	-	12.9	-
비열		J/g°C	0.50	0.42	0.46	0.45
열 전도성	20 °C에서의	W/m°C	16	16	46	40
비전기 저항	20 °C에서의	Ohm mm ² /m	0.80	0.77	0.13	0.20
최대 허용 작동 온도		°C	350	300	400	250
		°F	660	572	752	480
최대 허용 작동 온도에서의 인장 강도		N/mm ²	1,250	1,160	850	1,300
최대 허용 작동 온도에서의 0.2 % 항복 강도		N/mm ²	1,180	1,130	720	1,100

* 시험편의 50%가 2,000,000회의 로드 사이클을 견뎌냅니다. 일반적인 값. 달리 명시되지 않는 한 주어진 값은 실온에서 적용됩니다. 기술 개선으로 인해 값들은 변경될 수 있습니다. 오류 및 누락은 예외사항입니다.