

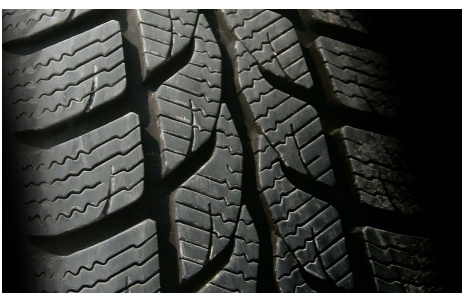
## 러버 산업용 스틸벨트

### Berndorf Band의 프리미엄 스틸 벨트

Berndorf Band로토큐어 프레스 장비와 같은 고무 및 플라스틱 시트를 생산하는 제조장비에 우수한 물성이 요구되는 스틸 벨트를 제공합니다. 매우 높은 응력 부하에 대응하기 위해서, 벨트는 최대 허용강도를 견디고 긴 수명을 보장할 수 있도록 고안되어야 합니다. Berndorf Band는 오랜 기간 동안의 연구와 제조 경험을 바탕으로 NICRO 52.6이라는 완벽한 소재를 발견하고 벨트 용접심에서 요구되는 필요 특성을 체득하였습니다. 마텐사이트 재료와 스파이럴 용접공법은 높고 까다로운 조건 기준에서도 최고의 제품 품질을 보장합니다. 또한 NICRO 12.1과 NICRO 31 벨트가 타이어 산업분야에 쓰이는 쿨링 벨트 및 고무 제품의 전처리를 위한 염욕 공정에 적합한 것을 확인했습니다.

이밖에도 세로방향 용접심이 있는 벨트 또는 용접심이 없는 엔드리스 벨트 / 스파이럴 벨트 등의 여러가지 선택 가능한 옵션사항을 제공합니다.

이 분야의 기술 리더인 오스트리아의 Berndorf Band는 고품질의 엔드리스 스틸 벨트와 더불어 최고의 고객 서비스와 스틸 벨트 기계 및 스틸 벨트에 대한 효과적인 트레이닝 과정을 제공합니다. 또한 모바일 트레이닝 센터를 통해, 고객의 사업장에서도 교육을 제공합니다.



#### 하이라이어

- 우수한 표면 품질
- 산업 분야에 적합한 용접심
- 용접심 및 벨트 전 영역에서의 우수한 평탄도
- 탁월한 운전특성
- 뛰어난 벨트 수명

## 단면 또는 양면 그라운드 벨트

밀 피니쉬드 벨트는 타이어 산업분야의 컨베이어 벨트 및 고무 제품과 같은 일반 고무와 플라스틱 시트 제품 제조에 사용됩니다. 최대 벨트 폭 2,000 mm까지 제공 가능합니다. 높은 수준의 두께 안정성과 함께 단면 그라운드 처리된 벨트는 고품질의 러버 운송 벨트, 프린트 블랭킷, 강화 러버 시트 제품 및 러버 보트 시트 생산 시 필요한 기초재료의 생산에 사용됩니다.

화학 산업에서 탱크 및 반응기용 고무 라이닝과 같이 매우 얇은 제품을 제조하기 위해서는 높은 두께 안정성과 평탄도가 요구됩니다. 이러한 요구에 부합하기 위해서는 양면 그라운드 벨트가 필요합니다.



“우리는 고무 및 플라스틱 시트 제품에 필요한 스파이럴 용접공법을 독자적으로 개발한 것에 대해 자랑스럽게 생각합니다. 특허를 획득한 이 공법은 길이 또는 폭 방향 용접이 필요 없으며, 스틸 벨트의 수명을 크게 연장합니다.”

Thomas Stückler  
Director Sales

재료			NICRO 12.1	NICRO 31	NICRO 52.6
유형			CrNi 17 7	CrNiTi 13 4	CrNiCuTi 15 7
유사 재료 번호		DIN AISI	1.4310 301	1.4313 -	- -
인장 강도	20 °C에서의	N/mm <sup>2</sup>	1,150	1,080	1,550
0.2 % 항복 오프셋 강도	20 °C에서의	N/mm <sup>2</sup>	950	1,050	1,500
경도		Rockwell HRC Vickers HV 10	37.0 360	33.5 330	48.0 480
연신율 50 mm			18	5	6
용접 계수			0.70	0.95	0.80
역방향 굽힘 응력 하의 피로 강도	20 °C에서의	N/mm <sup>2</sup>	480	480	700
탄성 계수	20 °C에서 200 °C에서	N/mm <sup>2</sup> N/mm <sup>2</sup>	200,000 180,000	205,000 -	200,000 188,000
밀도		kg/dm <sup>3</sup>	7.90	7.70	7.74
평균 열팽창 계수	20 ~ 100 °C 20 ~ 200 °C 20 ~ 300 °C	10 <sup>-6</sup> m/m°C 10 <sup>-6</sup> m/m°C 10 <sup>-6</sup> m/m°C	16.0 17.0 -	10.8 11.2 11.7	10.9 11.5 11.7
비열		J/g°C	0.50	0.46	0.50
열 전도성	20 °C에서의	W/m°C	15	21	16
비전기 저항	20 °C에서의	Ohm mm <sup>2</sup> /m	0.73	0.60	0.80
최대 허용 작동 온도		°C °F	250 480	350 660	350 660
최대 허용 작동 온도에서의 인장 강도		N/mm <sup>2</sup>	940	970	1,250
최대 허용 작동 온도에서의 0.2 % 항복 강도		N/mm <sup>2</sup>	770	930	1,180

\* 시험편의 50%는 2,000,000회의 로드 사이클을 견뎌냅니다.  
일반적인 값. 달리 명시되지 않는 값들은 실온 온도 조건입니다. 기술 개선으로 인해 값들은 변경될 수 있습니다. 오류 및 누락은 예외입니다.