

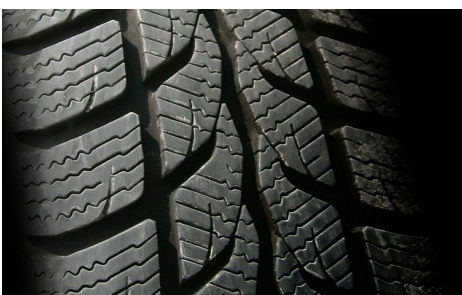


橡胶行业专用钢带

百德福钢带有限责任公司出品的优质钢带

百德福钢带有限责任公司生产的钢带能够满足橡胶和塑料制品生产的所需特性。例如利用鼓式硫化机生产时因为钢带要承受极端应力荷载，所以钢带在设计上需确保高强度,高耐力，以及使用寿命长。百德福钢带有限责任公司充分利用其在钢带生产方面的多年经验，研发了 NICR O 52.6 钢带材料及其特殊的焊缝特性。该马氏体材料和螺旋焊缝都满足最高标准，从而保证最优的产品质量。同时，百德福还发现 NICRO 12.1 和 NICRO 31 是轮胎行业用冷却钢带和橡胶盐浴预处理用钢带的理想材料。我们可根据客户独特需求定制钢带：带或不带纵向焊缝、环形或开口钢带,及螺旋焊接钢带。

作为行业内的技术领先企业，除了生产优质环形钢带之外，我们还提供优质上乘的客户服务、钢带机以及与钢带有关的培训。凭借移动培训设施，我们还能在客户处所为客户提供培训。

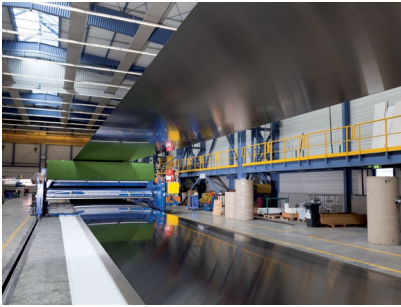


优势

- 无与伦比的表面质量
- 行业特定的焊缝选项
- 优质的焊缝和钢带平整度
- 出色运行特性
- 超长钢带使用寿命

单面打磨和双面打钢带

轧钢钢带表面用于生产一般橡胶和塑料制品，例如橡胶输送带，或轮胎行业橡胶制品。钢带宽度可长达2,000 mm。单面打磨钢带主要以其厚度稳定性高而著称，这一特性适合生产优质橡胶运输带、印刷橡皮布、强化橡胶制品和充气筏等产品。钢带双面打磨是生产高质量薄橡胶制品的保证。例如生产化工容器罐和反应釜的橡胶内衬时，需要更高的厚度稳定性和平整度。



“我们为钢带螺旋焊接感到特别自豪，此项技术由我们自行研发，完全满足橡胶和塑料产品生产需求。这项专利技术消除了纵向和/或横向焊缝需求，显著延长钢带使用寿命。”

Thomas Stückler
销售总监

材料			NICRO 12.1	NICRO 31	NICRO 52.6
类别			CrNi 17 7	CrNiTi 13 4	CrNiCuTi 15 7
类似材料编号		DIN AISI	1.4310 301	1.4313 -	- -
拉伸强度	在 20 °C 时	N/mm ²	1,150	1,080	1,550
0.2 % 补偿屈服强度	在 20 °C 时	N/mm ²	950	1,050	1,500
硬度		Rockwell HRC Vickers HV 10	37.0 360	33.5 330	48.0 480
伸长率 50 mm			18	5	6
焊接系数			0.70	0.95	0.80
在回转弯曲应力下的疲劳强度*	在 20 °C 时	N/mm ²	480	480	700
弹性模量	在 20 °C 时 在 200 °C 时	N/mm ² N/mm ²	200,000 180,000	205,000 -	200,000 188,000
密度		kg/dm ³	7.90	7.70	7.74
平均热膨胀系数	在 20-100 °C 时 在 20-200 °C 时 在 20-300 °C 时	10 ⁻⁶ m/m°C 10 ⁻⁶ m/m°C 10 ⁻⁶ m/m°C	16.0 17.0 -	10.8 11.2 11.7	10.9 11.5 11.7
比热		J/g°C	0.50	0.46	0.50
导热系数	在 20 °C 时	W/m°C	15	21	16
比电阻	在 20 °C 时	Ohm mm ² /m	0.73	0.60	0.80
最高容许工作温度		°C °F	250 480	350 660	350 660
最高容许工作温度时的拉伸强度		N/mm ²	940	970	1,250
最高容许工作温度时的 0.2 % 屈服强度		N/mm ²	770	930	1,180

*测试样品的 50% 可承受 2,000,000 次荷载循环。典型值如果没有另外说明，则所给出的数据在室温下适用。由于技术发展，数据可能会随之变动，但错漏在所难免。